



SECRETARIA

 DECLARACION
 REGISTRO DE INTERESES
 - Bienes patrimoniales -

SELLO DE REGISTRO

DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE

D/D^a PABLO GARCÍA MARTÍN

Declara en su condición de:

 y con motivo de: toma de posesion cese declaracion anual

Régimen económico del matrimonio:

DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES

PATRIMONIO INMOBILIARIO ADQUIRIDO CON ANTERIORIDAD A LA TOMA DE POSESIÓN

Descripción y Municipio	M ² /Has.	Fecha de adquisición	Título de adquisición	Porcentaje participación
ADOSADO (OLIAS DEL REY)	247	16-02-16	PROPIETARIO	50%

PATRIMONIO INMOBILIARIO ADQUIRIDO CON POSTERIORIDAD A LA TOMA DE POSESIÓN

Descripción y Municipio	M ² /Has.	Fecha de adquisición	Título de adquisición	Porcentaje participación

OTROS BIENES Y DERECHOS ADQUIRIDOS CON ANTERIORIDAD A LA TOMA DE POSESIÓN

Titulos de Deuda Pública, Obligaciones y Bonos	Fecha de Adquisición	Descripción del bien o derecho	Valor en Euros
Pagarés y Certificados de Depósito			
Acciones y participaciones en el capital de empresas	2014	APORTACIÓN 33% AXIS BUCNAVISTA	500 €
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas importantes y vitalicias; planes de pensiones	2016	SEGURO DE VIDA LIBORBANK	360 € / AÑO
	2016	SEGURO HOGAR LIBORBANK	300 € / AÑO
Saldo medio en cuentas bancarias	2009	LA CAIXA	3950 €
	2016	UNICAJA BANCO	4190 €
Concesiones administrativas			
Otros bienes patrimoniales	2019	VOLVO XC 60	25.900 €

OTROS BIENES Y DERECHOS ADQUIRIDOS CON POSTERIORIDAD A LA TOMA DE POSESIÓN

Titulos de Deuda Pública,	Fecha de	Descripción del bien o derecho	Valor en Euros
Pagarés y Certificados de Depósito			
Acciones y participaciones en el			
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas importantes y vitalicias;			
Saldo medio en cuentas bancarias	31-12-22	CUENTA PERSONAL	9.216 €
	31-12-22	AHORRO FAMILIAR	3.356 €
Concesiones administrativas			
Otros bienes patrimoniales			

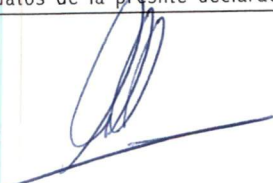
IRPF Y PATRIMONIO DECLARADOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

Ejercicio	Cuota líquida pagada al Tesoro Público	Euros
2021	CUOTA RESULTANTE DE LA LIQUIDACIÓN	-417 €

DEUDAS

Descripción	Euros
HIPOTECA UNICAJA BANCO	84.714,56 €
PRESTAMO COCHE UNICAJA BANCO	8.991,64 €

OBSERVACIONES

Expresamente declaro que no incurrir en incompatibilidad legal y que son ciertos los datos de la presente declaración	Fecha en que se realiza la presente declaración
Firma: 	DÍA 31
	MES DICIEMBRE
	AÑO 2022



EXCMO. AYUNTAMIENTO
DE TOLEDO

SECRETARIA

DECLARACION
REGISTRO DE INTERESES
- Incompatibilidades y Actividades -

SELLO DE REGISTRO

DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE

D/D^a *PABLO GARCIA MARTIN*
Declara en su condición de:

y con motivo de: toma de posesion cese declaracion anual

Régimen economico del matrimonio:

DECLARACION SOBRE CAUSAS DE POSIBLE INCOMPATIBILIDAD Y ACTIVIDADES QUE PROPORCIONEN O PUEDAN PROPORCIONAR INGRESOS ECONOMICOS.

DECLARACION DE ACTIVIDADES

PUESTOS PUBLICOS DESEMPEÑADOS EN LOS ÚLTIMOS 5 AÑOS DISTINTOS A AQUEL POR EL QUE ESTÁ OBLIGADO A EFECTUAR LA PRESENTE DECLARACIÓN.

Entidad u Organismo	Cargo desempeñado	Fecha de nombramiento	Fecha de cese
<i>SGSCAT</i>	<i>FISIOTERAPEUTA</i>	<i>2014</i>	<i>30-06-19</i>

ACTIVIDADES EJERCIDAS EN LOS ÚLTIMOS 5 AÑOS

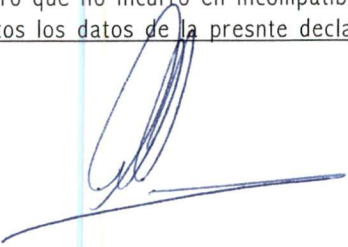
Empresa o sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese
<i>AXIS BUENAVISTA</i>	<i>COPROPIETARIO - FISIOTERAPEUTA</i>	<i>2014</i>	<i>2019</i>

PARTICIPACIÓN EN LA GESTIÓN, DIRECCIÓN O ASESORAMIENTO EN LOS 5 ÚLTIMOS AÑOS

Entidad u Organismo	Puesto desempeñado	Fecha de inicio	Fecha de cese

ACTIVIDADES QUE PROPORCIONEN O PUEDAN PROPORCIONAR INGRESOS

Procedencia de las Rentas	Empresa o Entidad	Ingresos Íntegros
Cargos, puestos o trabajos dependientes en organismos o empresas	CONCEJAL AYUNTAMIENTO	48.444,20 €
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamientos de bienes muebles e inmuebles, y otros rendimientos del trabajo o financieros		

Expresamente declaro que no incurriré en incompatibilidad legal y que son ciertos los datos de la presente declaración	Fecha en que se realiza la presente declaración						
Firma: 	<table border="1"> <tr> <td>DÍA</td> <td>31</td> </tr> <tr> <td>MES</td> <td>DICIEMBRE</td> </tr> <tr> <td>AÑO</td> <td>2022</td> </tr> </table>	DÍA	31	MES	DICIEMBRE	AÑO	2022
DÍA	31						
MES	DICIEMBRE						
AÑO	2022						